

Addit

Ihr verlässiger Partner
für komplexe und
anspruchsvolle Projekte



Marktsegment: **Verpackungslösungen**

Das Projekt wurde mit einem Marktführer für Industriedrucker für Verpackungsfolien entwickelt.

Unser Partner verlangte eine maßgeschneiderte Verpackung für die Gehäuse seiner Maschine, die ebenfalls von Addit hergestellt und geliefert wird, und kam zu uns, um das Engineering und den Aufbau der Lieferkette zu übernehmen.

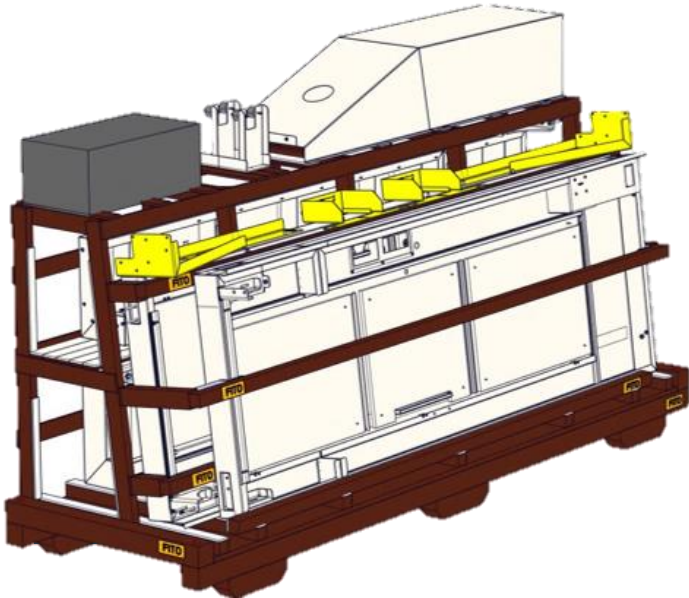
Die Gehäuseelemente müssen in umgekehrter Reihenfolge zur Montagereihenfolge verpackt werden, was in der Entwurfsphase eine echte Herausforderung darstellte, da das Gehäuse aus mehr als 200 räumlichen Teilen besteht.

Alle Teile mussten auf fünf Paletten und in eine Kiste aufgelegt werden. Die Abmessungen des Pakets dürften die Abmessungen des Überseecontainers nicht überschreiten.

Die Verpackung musste für den Straßen- und Überwachungstransport vorbereitet werden, sie musste robust und gleichzeitig leicht sein, sie musste die Verpackung jedes Elements in mehreren Schichten der VCI-Folie berücksichtigen, die richtige Anzahl an Feuchtigkeitsabsorbentien hinzufügen und zertifizierte Holzarten und Materialien für den Überseeexport verwenden.

Die Verpackung selbst sowie die Ausrichtung und Positionierung der Teile mussten benutzerfreundlich sein und einen einfachen Zugang zu den Teilen sowie eine sichere Entnahme der Teile von den Paletten ermöglichen.

Der Kunde benötigte eine Vollständige Dokumentation für die Verpackung einschließlich einer Montageanleitung für das Gehäuse selbst.



Projekt Herausforderungen

Das Design der Überseeverpackung musste zahlreiche Anforderungen erfüllen, unter anderem:

- Das Gewicht des Verpackungssets
- Anzahl der Elemente
- Abmessungen, die den Überseecontainer nicht überschreiten
- Zertifizierte und zugelassene Materialien
- Überseetransport – Schutz vor Rost
- Robuste Konstruktion, damit die lackierten Teile beim Transport nicht beschädigt werden
- Umgekehrte Montagereihenfolge

Lieferumfang des Projekts

Beim Design der Verpackung war Addit verantwortlich für:

- Engineering aller Elemente der Verpackung
- Planen der richtigen Reihenfolge, Positionierung und Ausrichtung der Teile auf den Paletten und im Inneren der Holzkiste
- FEM-Analyse
- Vorbereitung der kompletten Dokumentation zusammen mit Montageanleitungen
- Aufbau der Lieferkette

