

Maschinenparkliste Addit Węgrów



Prozesse	Hersteller	Menge	Spezifikation		
			Typ	Kapazität/Abmessungen	Bemerkungen
Presses	Weingarten	1	Exzenter	500 mm/800 kN/650x900 mm	-
	ZTS	1	Exzenter	600 mm/1600 kN/700x1000 mm	Abcoilen, Richten, Zufuhrinstallation
Laserschneiden & Stanzen	Finn-Power	3	Servo elektronisch	200 kN/2500W/1250x2500 mm	Prägen nach oben- und nach unten, Gewindefschneiden
	Trumpf	5	Servo elektronisch	180kN/3000W/1500x3000 mm	TruMatic 6000 Laser FIBER Oben und Unten Formierungssystem Gewindebohrereinheit
	Prima-Power	4	Servo elektronisch	200 kN/4000W/3074x1565 mm	Laser FIBER Prägen nach oben- und nach unten, Gewindefschneiden
Laserschneiden	Trumpf	3	Servo elektronisch	Fiber 3000W+6000W/1500x3000mm	TruLaser 3030 Laser fiber TruFlow
	Trumpf	1	Servo elektronisch	CO2 3500W 120x120x6000mmm	Trulaser TUBE 5000
	Prima-Power	3	Servo elektronisch	Fiber 3000W/1500x3000mm	Lineare Antriebe, Motoren mit System: Flying Optics "Ping Pong" Repositionieren, max. Schneidgeschw. 140m/min
	Finn-Power	1	Servo elektronisch	3500W/1500x3000 mm	Lineare Antriebe, Motoren mit System: Flying Optics "Ping Pong" Repositionieren, max. Schneidgeschw. 300 m/min, 2 Stk.-FPL6, 1 Stk.-L6
Abkanten	SAFAN	5	Servo elektronisch	800 kN/2550 mm	arbeitet in 6 Achsen
		1	Servo elektronisch	500 kN/2050 mm	arbeitet in 2 Achsen
		1	Servo elektronisch	500 kN/2050 mm	arbeitet in 6 Achsen
		1	Servo elektronisch	3000 kN/4100 mm	arbeitet in 6 Achsen
		1	Servo elektronisch	1500 kN/3100 mm	arbeitet in 6 Achsen
		7	Servo elektronisch	1000 kN/3100 mm	arbeitet in 6 Achsen
		3	Servo elektronisch	2000 kN/4100 mm	arbeitet in 6 Achsen
	LVD	1	Servo elektronisch	4000 kN/5100 mm	arbeit in 6 Axen mit beweglichem unteren Tisch
		8	Servo elektronisch	1300kN/3100 mm	arbeitet in 6 Achsen
		1	Hydraulisch	1350 kN/3050 mm	arbeitet in 6 Achsen
		2	Hydraulisch	1350 kN/3050 mm	Tool Cell 135/30 mit Laserwinkelmessung und automatischem Werkzeugeinstellen
	Prima-Power	1	Hydraulisch	220 kN/4000 mm	Tool Cell 220/40 mit Laserwinkelmessung und automatischem Werkzeugeinstellen
		1	Servo elektronisch	410 kN/2650 mm	arbeitet in 26 Achsen
Mengele	1	Hydraulisch	2000 kN/4000 mm	arbeitet in 4 Achsen	
Messen & Kontrolle	Deutsche Mechatronics	2	2D-Qualitätskontrolle System	1250x2000 mm	-
	Wenzel	1	3D Messmaschine RS 1012	1200x1000x2000 mm	-
		1	3D Messmaschine RS 1010	1000x1000x2000 mm	-
		1	3D Blaues Laserlicht Creaform MetraSCAN BLAC ELITE	3000x3000x6000 mm	-
		1	3D Messmaschine RSplus 1615/CNC	4000x1600x1500mm	ausgestattet mit Messkopf Renishaw PH20 mit Modulwechselständer TCR20
Montage	TP-IPA	5	Kleine Arbeitsstation	max. 300x400x550xmm max. 15kg	Anweisungen auf LCD-Displays; elektrisch angetriebene vertikale Anschläge mit Fächern und Drehtisch
		4	Große Arbeitsstation	max. 2600x1200x800mm max. 150 kg	Anweisungen auf LCD-Displays
		2	Verpackungsstation	-	Anweisungen auf LCD-Displays
		1	Verpackungsmaschine	2000x600x800 mm	Anweisungen auf LCD-Displays Halbautomat
	1	CLEANBOX	2600mm lange Teile, die gereinigt werden können	-	
	Trumpf	1	Laserarbeitsstation	290 mm x 290 mm, focal length 420 mm	Drehtisch – 600 mm Maximales Werkstückgewicht – 50 kg

Rollen	OMCCA	1	CNC Servo elektronisch	Max. Breite 1250 mm	Min. Radius 60 mm
Einpressen	Haeger	4	Hydraulisch	60 kN	-
		1	Hydraulisch	71 kN	1 Modulares Zufuhrsystem
		4	Hydraulisch	71 kN	4 Modulare Zufuhr und Werkzeugsysteme Qualitätssystem
Nieten	Baltec	1	Radial	-	-
	Bracker	1	Radial	-	-
Drehen	DMG Mori	2	CNC	Ø200/250	12-Positionen Werkzeuglager, mit mechanisch angetriebenen Werkzeugen und und automatischen Materialzufuhr
	DMG Mori	1	CNC	Ø80/300	12-Positionen Werkzeuglager, mit mechanisch angetriebenen Werkzeugen und automatischen Materialzufuhr, extra Achsen Y +/- 60mm, Erfassung des Teiles, extra 20 BAR Druck
Fräsen	DMG Mori	2	CNC	X/Y/Z 635/510/460	20-Positionen Werkzeuglager
	DMG Mori	1	CNC	X/Y/Z 1035/560/510	20-Positionen Werkzeuglager, zusätzliche vierte Achse
	DMG Mori	1	CNC	X/Y/Z 1150/700/550	60-Positionen Werkzeuglager
	SERON	1	CNC	X/Y/Z 2100/3100/300	12-linearen Positionen Werkzeuglager
	AVIA	1	konventional	X/Y/Z 1000/500/500	Horizontale Spindel
Punktschweißen	Schalter	1	-	80 kVA	-
		1	-	85 kVA	-
		1	-	130 kVA	-
	ASPA	1	-	980 kVA	-
	SOYER	8	Manuelle Bolzenschweißmaschine	-	-
		1	CNC Maschine mit Positionierung	-	-
	AWL	2	-	130 kVA	Mittelfrequenz 1000 Hz
2		-	130 kVA	Mittelfrequenz 1000 Hz	
Schweißen	Fronius	125	Schweißmaschinen	MIG, MAG, TIG	-
	COBOT UR Fronius	20	Cobot-Schweißen	MIG, MAG, TIG	Handprogrammierung von Cobots
	Trumpf Laser Robot	1	TruLaser Robot TruDisk 3302 6 Axen	Laser	Linear Axenroboter bis 3960 mm
Schleifen & Entgraten	Timesavers	2	Breitbandschleif Maschine	1350 mm	Schleifband und Bürsten, Entgraten von Produkten mit kleinen Abkantungen und Prägungen
		1	Breitbandschleif Maschine	1350mm	Schleifband und Bürstenrotation in zwei Achsen
	Kuhlmeyer	3	Bandschleifen	-	-
	Gerima	1	Rotationkopf	Dicke: ALUMINIUM max 20mm, INOX max 10mm	-
	Rösler	2	Rotary vibriert	-	Rotationstrockner
Cleaning	SciTeex	4	Manuelle Sandstrahlmaschine	3000x1500x1500	1000 kg - Maximale Beladung
	SciTeex	4	Robotisierte Sandstrahlmaschine	3000x1500x1500	1500 kg - Maximale Beladung
	Rösler	1	Entfetten- und Waschmaschine	775x1175 mm	750 kg - Maximale Beladung
	Ultron	1	Ultraschallreiniger	800x500x500	3 Waschkammern plus eine als Lufttrocknung
Oberflächen- behandlung	TIC	1	Tampondruck Maschine	2x100x160 mm	Zwei Farben
	Indufinish	1	Nasslackanlage	-	5-Zonen-Oberflächenvorbereitung (nanokeramische Vorbehandlung), vollständige Parameterkontrolle; 2 Nasslackierkabinen mit voller Temperatur- und Feuchtigkeitskontrolle; Wagner Applikationsgeräte
	Wagner	1	Pulverlackanlage	"Power and Free" -Transportsystem (Railtechnik) mit 160 Stück 3000mm Traversen	5-Zonen-Oberflächenvorbereitung (nanokeramische Vorbehandlung), vollständige Parameterkontrolle; Pulverkabine mit 15 automatischen Pistolen auf 3 Manipulatoren (6 + 6 + 3); Lackierküche mit automatischer Reinigungsfunktion